

仕様書

本仕様書は、兵庫県立篠山産業高等学校に導入する「検定旋盤」に適用する。

1 品名及び数量等

品名：検定旋盤

規格：DMG森精機株式会社製 精密旋盤（型式：LEO-80A）〔※同等品不可〕

数量：2台

2 仕様・特別付属品等

・仕様

- 1) ベッド上の振りは490mm以上であること
- 2) 往復台上の振りは、260mm以上であること。
- 3) センタ間距離は800mm以上であること。
- 4) 床面からの芯高は、1080mm以下であること。
- 5) 主時端形式は、A1-6であること。
- 6) 主軸貫通穴は、54mm以上であること。
- 7) 主軸穴テーパはMT6であること。
- 8) 主軸速度変換数は16段以上であり、変換方式はダイヤル式であること。
- 9) 主軸回転速度は、19～1500min⁻¹以上であること。
- 10) 主軸電動機は、5.5kW以上であること。
- 11) 横送り台の移動量は、295mm以上であること。
- 12) 刃物台の移動量は、140mm以上であること。
- 13) メートルネジの種類は19種以上であり、範囲は1～7mmであること。
- 14) インチネジの種類は、24種以上であり、範囲は4～28TPIであること。
- 15) 親ねじの径は、40mm以上であること。
- 16) 心押し軸の径は、70mm以上であること。
- 17) 心押し軸のテーパ穴は、MT4であること。
- 18) 心押し軸の移動量は、150mm以上であること。
- 19) ベッドの幅は415mm以上あり、長さは1960mm以上であること。
- 20) 機械の大きさは、幅2290mm以下、奥行き1310mm以下であること。
- 21) 機械の重量は、2000kg以上であること。
- 22) 電源は200V（60Hz）で動作すること。
- 23) 日本語標記の取扱説明書を付属すること。

24) 下記の特別付属品を1式ずつ付属すること。

- ・12 インチ四爪単動チャック
- ・回転センタ (1個)
- ・心押軸ハンドル目盛環
- ・マグネスケール (2軸/X・Z)
- ・直径表示目盛環
- ・単相トランス 100V (2口コンセント付)
- ・マグネスケール電源ケーブル (フレキ付き)
- ・漏電ブレーカ

※全て「DMG森精機株式会社製 精密旋盤 (型式: LEO-80A)」に適合する物
であること。

25)下記の工具類を付属すること。

三菱マテリアル(製)

GYバット	GYHR2525M00-M25R	2式
モジュラプレート 3mm 幅用	GYM25RA-F12	2式
モジュラプレート 6mm 幅用	GYM25RA-J14	2式
突っ切り用チップ 3mm 幅	GY2M0300F030N-GM VP20RT	20式
突っ切り用チップ 6mm 幅	GY2M0600J040N-GM VP20RT	20式
外径バット	PCLNR2525M12(44M12)	2式
インサートチップ	CNMG120408-MP-MC6125	20式
内径ねじ切りバット	MMTIR1916AM16-SP15	2式
ねじきりチップ	MMT16IR150ISO-VP10MF	10式

3 保証および補修等

- (1) 納品後、1年間を機器の無償保証期間とし、無償で補修すること。正常な使用状態において発生した故障、障害については、学校から連絡のあった日から3日以内に作業員を派遣し担当職員と協議の上、円滑かつ迅速に対応すること。また、持ち帰り修理が必要な場合は、当該機器の代替品を用意するなどの措置を講じ、授業に支障をきたさないようにすること。
- (2) 1年経過後の有償期間においても、速やかに故障部品の納入や補修を行う等の措置を講じ、授業に支障をきたさないようにすること。
- (3) 修理用等の部品の供給及び保有期間は、10年以上とすること。

4 納入期限 令和8年3月31日(火)

納品は、事前に担当職員と連絡調整を行い、土曜日・日曜日・休日を除いた日の午前9時から午後4時30分までに完了すること。

5 納入場所及び担当職員

(1) 納入場所

兵庫県立篠山産業高等学校 機械加工実習室

(2) 担当職員

機械工学科長 中尾 義則

6 機器等の設置

- (1) 検定旋盤は、学校が指定する場所に設置し、安全に使用できるよう調整を行うこと。
- (2) 既設の電源設備を利用し、検定旋盤と接続すること。その際、電線は配管等で保護すること。電源と精密旋盤が離れている場合は、床上に露出しないよう埋設等を行い生徒がつかずかないようにすること。
- (3) 既存の精密旋盤については、当該校の指定する場所に移動させること。
- (4) その他、記載なき事項に関しては、担当職員に確認を行うこと。

7 職員研修の実施場所及び内容

- (1) 研修の場所 兵庫県立篠山産業高等学校
- (2) 研修の内容 精密旋盤の操作方法、保守について実施すること（2時間程度）。
- (3) その他 研修の実施にあたっては、事前に担当職員と日程及び時間を調整の上、実施すること。

8 現地確認

入札に際し、現場調査を行うことができる。

現場調査は令和7年8月1日（金）から令和7年9月16日（火）までの間（土・日・祝日は除く）で、必ず担当職員と日程及び時間を調整の上、行うこと。

ただし業務の都合上、現場確認できない日もあるため、余裕をもって日程調整すること。また、現地での質問には回答できないので、質問がある場合は、大阪府電子調達（電子入札）システムに入力すること。なお、現場調査を行わなかったことにより、受注者が被った損失については、発注者は一切の責めを負わないものとする。

9 納入場所の詳細は、別添指示する。

10 その他

- (1) 納入及び調整の日程については、担当職員と協議し、その指示に従うこと。
- (2) 納品にあたっての運搬、指定場所への設置、組立及び検査に要する費用は全て受注者の負担とする。

- (3) 納品時において事故が生じた場合及び学校の施設・設備に損傷を与えた場合については、受注者がそのすべての賠償（原状復旧を含む）の責めを負うものとする。
- (4) 納品時は生徒、教職員、通行人に十分注意を払い、事故のないようにすること。
- (5) 納品に際して発生したゴミ等に関しては、受注者が処理、清掃を行うこと。
- (6) 知事が定めるグリーン配送等を遵守すること。
- (7) 学校敷地内は、全面禁煙となっているため、喫煙は厳に慎むこと。
- (8) その他、本仕様書に定めのない事項で疑義が生じたときは、担当職員と協議し、その指示に従うこと。